

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 18.12.98.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la  
demande : 23.06.00 Bulletin 00/25.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du  
présent fascicule*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : VALEO EQUIPEMENTS ELECTRI-  
QUES MOTEUR Société anonyme — FR.

⑦② Inventeur(s) : AKEMAKOU DOKOU ANTOINE.

⑦③ Titulaire(s) :

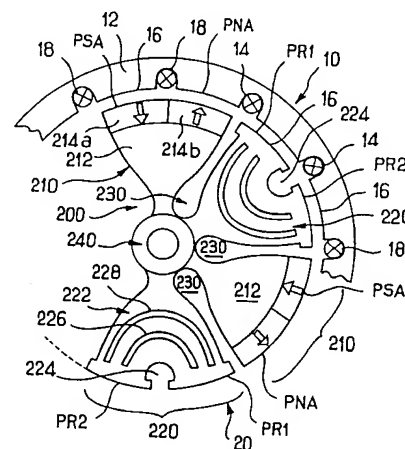
⑦④ Mandataire(s) : REGIMBEAU.

⑤④ MACHINE ELECTRIQUE TOURNANTE A AIMANTS PERMANENTS ET A RELUCTANCE POSSEDANT UNE  
CONSTRUCTION PERFECTIONNEE.

⑤⑦ Une machine électrique tournante comprend un stator  
(10) équipé de bobinages d'induit (18) et un rotor (20) monté  
rotatif à l'intérieur du stator, le rotor possédant une partie de  
rotor (210) à aimant (s) permanent (s) et une partie de rotor  
à réluctance (220).

Selon l'invention, le rotor est sensiblement uniforme sur  
son étendue axiale et possède suivant sa direction tangen-  
tielle une répartition de parties polaires (212, 214a, 214b) à  
aimant (s) permanent (s) (214a, 214b) définissant chacune  
deux pôles (PSA, PNA) de polarités imposées par aimant  
(s), et de parties polaires à réluctance (222) définissant cha-  
cune deux pôles (PR1, PR2) de polarités libres.

Application notamment aux alternateurs et alerno-dé-  
marreurs de véhicules automobiles.



La présente invention concerne d'une façon générale les machines électriques tournantes, et en particulier une machine tournante synchrone possédant un rotor à aimants permanents.

On connaît déjà par le document « Comparison of different synchronous motor drives for flux weakening applications », N. Bianchi et al., Compte-Rendu de International Conference on Electrical Machines (ICEM), Istanbul, Turquie, Septembre 1998, volume 2/3, pages 946 et suivantes, et en particulier par la figure 5 de ce document et la description associée, une machine dont le rotor est séparé en deux parties coaxiales placées bout à bout en direction axiale.

Une première partie du rotor constitue un rotor à aimants d'excitation, tandis que l'autre partie constitue un rotor à réluctance variable.

Alors qu'une telle machine présente des propriétés intéressantes notamment en termes de défluxage lorsque la machine doit fonctionner dans des conditions de charge réduites, un inconvénient majeur réside en ce qu'il est nécessaire de prévoir pour la construction du rotor deux types de carcasses, à savoir une carcasse spécifique pour la partie de rotor à aimants permanents et une carcasse spécifique pour la partie de rotor à réluctance variable.

La présente invention a pour premier objet de pallier cet inconvénient et de permettre la réalisation d'un rotor opérant selon ce même principe à l'aide d'une carcasse unique.

Plus précisément, la présente invention se propose de combiner les deux parties de rotor dans un rotor unique, dont la carcasse puisse ainsi être réalisée avec un motif de tôle découpée unique.

Ainsi la présente invention propose une machine électrique tournante, notamment un alternateur ou un alerno-démarrreur de véhicule automobile, comprenant un stator équipé de bobinages d'induit et un rotor monté rotatif à l'intérieur du stator, le rotor possédant une partie de rotor à aimant(s) permanent(s) et une partie de rotor à réluctance, caractérisée en ce que le rotor est sensiblement uniforme sur son étendue axiale et possède suivant sa direction tangentielle une répartition de parties polaires à aimant(s) permanent(s) définissant chacune deux

pôles de polarités imposées par aimant(s), et de parties polaires à réluctance définissant chacune deux pôles de polarités libres.

Des aspects préférés, mais non limitatifs, de la machine tournante de la présente invention sont les suivants:

- 5           - la machine possède un nombre identique de parties polaires à aimant(s) permanent(s) et de parties polaires à réluctance, disposées en alternance.
- la machine possède un nombre différent de parties polaires à aimant(s) permanent(s) et de parties polaires à réluctance, avec au moins une succession d'au moins deux parties polaires de même type.
- 10          - chaque partie polaire à aimant(s) permanent(s) comprend deux aimants à flux essentiellement radial disposés à proximité de la périphérie du rotor.
  - les aimants sont surfaciques.
  - les aimants sont enterrés.
  - les pôles du rotor sont définis par des griffes imbriquées appartenant à
- 15   deux parties de rotor.
  - chaque partie polaire à aimant(s) permanent(s) comprend un aimant à flux essentiellement tangentiel disposé dans une encoche formée entre deux régions de ladite partie polaire qui définissent ses pôles.
  - les parties polaires à aimant(s) permanent(s) et les parties polaires à
- 20   réluctance appartiennent à une carcasse unique.
  - chaque partie polaire à réluctance possède des aménagements de canalisation de flux magnétique entre ses deux pôles.
  - chaque partie polaire à réluctance possède au moins un aimant auxiliaire enterré de canalisation de flux magnétique.
- 25          D'autres aspects, buts et avantages de la présente invention apparaîtront mieux à la lecture de la description détaillée suivante de diverses formes de réalisation de celle-ci, donnée à titre d'exemple non limitatif et faite en référence aux dessins annexés, sur lesquels :

la figure 1 est une vue schématique en coupe transversale d'une machine  
30   tournante selon une première forme de réalisation de l'invention,

la figure 2 est une vue schématique en coupe transversale d'une machine tournante selon une deuxième forme de réalisation de l'invention,

la figure 3 est une vue schématique en coupe transversale d'une machine tournante selon une troisième forme de réalisation de l'invention, et

5 la figure 4 est une vue schématique en perspective du rotor d'une machine tournante selon une deuxième forme de réalisation de l'invention.

En référence tout d'abord à la figure 1, on a représenté schématiquement une machine tournante qui comprend un stator annulaire externe 10 de construction classique, dont la carcasse 12 définit une pluralité d'encoches 14 délimitées deux à deux par des dents 16 formant pôles. Les encoches 14 abritent des bobinages d'induit 18 en l'espèce monophasés. Un stator polyphasé à bobinages répartis, avec ou sans raccourcissement du pas de bobinage, est bien entendu également envisageable, notamment.

Le rotor 20 est réalisé de préférence par empilage de tôles, et comprend des secteurs à aimants permanents alternés, dans la direction circonférentielle, avec des secteurs à réluctance. ces secteurs sont réalisés de préférence à partir de tôles empilées communes formant une carcasse commune 200.

Dans cette forme de réalisation, le rotor comprend des secteurs 210 à aimants permanents en alternance avec des secteurs 220 à réluctance, chaque secteur définissant deux pôles du rotor. Plus précisément, chaque secteur 210 illustré sur la figure 1 possède une partie de carcasse 212 et deux aimants 214a, 214b montés à la surface périphérique du rotor, dans des sens opposés. Les deux aimants définissant ainsi, au niveau de ce secteur, un pôle Sud à aimant PSA et un pôle Nord à aimant PNA.

25 En outre, chaque secteur 220 possède une partie de carcasse 222 qui définit en périphérie une encoche 224 laissée vide, de manière à définir deux pôles à réluctance PR1 et PR2, ainsi que deux fentes incurvées 226 et 228 s'étendent le long l'une de l'autre de manière à définir une trajectoire privilégiée pour un champ magnétique, dans un sens ou dans l'autre, entre les pôles PR1 et PR2.

On peut également prévoir dans les secteurs 220 des aimants auxiliaires enterrés de faible épaisseur (non représentés), destinés à canaliser le flux, et en particulier à assister et à aiguiller le flux magnétique engendré par les secteurs à aimants permanents sans dégrader le comportement en défluxage.

5 Les secteurs 210 et 220 sont séparés deux à deux par des vides ou encoches profondes 230 s'étendant à partir de la périphérie du rotor, et se rejoignent au niveau d'un noyau central 240 de la carcasse 200 par lequel sensiblement aucun flux ne peut passer.

Les secteurs 210 et 220 s'alternent ainsi à la périphérie du rotor, pour  
10 ainsi définir en succession sur cette périphérie des paires de pôles à aimants PNA et PSA de polarités imposées par lesdits aimants, et des paires de pôles à réluctance PR1 et PR2 dont la polarité n'est pas fixée.

En particulier, lorsque la machine opère dans des conditions de fonctionnement normales, on observe sur le rotor une succession de pôles alternés  
15 Sud et Nord, à savoir un pôle PSA, un pôle PNA, un pôle PR1 adoptant du fait de la propagation du flux magnétique dans le secteur 220, une polarité Sud, et un pôle PR2 adoptant de ce fait la polarité Nord, et ainsi de suite.

Lorsqu'en revanche la machine opère dans des conditions de défluxage, les secteurs 220 autorisent alors une propagation du champ magnétique dans le sens  
20 inverse, du fait du phénomène classique d'avance du courant sur la force contre-électromotrice, ce qui correspond à une succession d'un pôle Sud PSA, d'un pôle Nord PNA, d'un pôle Nord PR1 et d'un pôle Sud PR2.

On réalise donc, une machine à aimants et à réluctance avec un rotor présentant une structure homogène sur toute son étendue axiale.

25 Selon une variante de réalisation, non illustrée, on peut prévoir de disposer les aimants 214a, 214b de façon enterrée dans chaque secteur associé 210, à une faible distance prédéterminée au-dessous de la surface périphérique du rotor.

En référence maintenant à la figure 2, on a illustré une machine tournante similaire à celle de la figure 1, dans laquelle les secteurs à aimants permanents sont

toutefois modifiés pour réaliser leurs pôles Sud et Nord à l'aide d'un aimant unique 215 à flux tangentiel.

Ainsi la figure 2 montre que chaque secteur 210 possède centralement une encoche 211 délimitée par deux parties de carcasse 213a et 213b, un aimant 215  
5 étant logé dans ladite encoche 211 pour définir un pôle Sud PSA au niveau de la partie 213a et un pôle Nord PNA au niveau de la partie 213b.

Pour le reste, cette machine est identique à celle de la figure 1. On notera que cette forme de réalisation permet de bénéficier du même principe de fonctionnement avec un nombre d'aimants divisé par deux.

10 La figure 3 combine quant à elle les formes de réalisation des figures 1 et 2 avec, en alternance, un secteur à aimants 210 réalisé conformément à la figure 1, un secteur 220 à réluctance, un secteur à aimant 210 réalisé conformément à la figure 2, un secteur 220 à réluctance, et ainsi de suite.

La figure 4 illustre une mise en œuvre de la présente invention avec un  
15 rotor à griffes.

Un tel rotor comporte de façon classique en soi une première partie 202a pourvue d'un certain nombre de griffes généralement triangulaires 204a, et une seconde partie 202b pourvue d'un certain nombre de griffes généralement triangulaires 204b, ces griffes 204a, 204b s'imbriquant les unes dans les autres.

20 Dans ce cas, on prévoit dans la direction circonférentielle du rotor deux griffes à réluctance GR1 et GR2 et deux griffes à aimants GAS et GAN possédant des aimants surfaciques ou enterrés 214a et 214b pour y imposer des polarités Sud et Nord respectivement, et ainsi de suite.

Un tel rotor peut ou non comporter un bobinage d'excitation.

25 Bien entendu, la présente invention n'est nullement limitée aux formes de réalisation décrites et représentées, mais l'homme du métier saura y apporter toute variante ou modification conforme à son esprit.

En particulier, en fonction de la capacité de défluxage souhaitée, on peut jouer sur la proportion entre les secteurs à pôles aimantés et les secteurs à pôles à  
30 réluctance, et par exemple prévoir un secteur à deux pôles aimantés Sud et Nord,

un second secteur identique à pôles aimantés Sud et Nord, un secteurs à deux pôles à réluctance, puis à nouveau deux secteurs à deux pôles aimantés chacun, etc.

Ceci correspond en quelque sorte, par comparaison à la machine décrite dans l'article cité en introduction, à jouer sur la répartition entre les longueurs  
5 axiales de la partie de rotor à aimants et de la partie de rotor à réluctance de cette machine connue.

La présente invention s'applique notamment aux alternateurs et alternodémarrateurs de véhicules automobiles.

REVENDICATIONS

1. Machine électrique tournante, notamment un alternateur ou un  
alternateur-démarrreur de véhicule automobile, comprenant un stator (10) équipé de  
5 bobinages d'induit (18) et un rotor (20) monté rotatif à l'intérieur du stator, le rotor  
possédant une partie de rotor (210) à aimant(s) permanent(s) et une partie de rotor  
à réluctance (220), caractérisée en ce que le rotor est sensiblement uniforme sur  
son étendue axiale et possède suivant sa direction tangentielle une répartition de  
parties polaires (212, 214a, 214b ; 211, 213a, 213b, 215) à aimant(s) permanent(s)  
10 (214a, 214b ; 215) définissant chacune deux pôles (PSA, PNA) de polarités  
imposées par aimant(s), et de parties polaires à réluctance (222) définissant chacune  
deux pôles (PR1, PR2) de polarités libres.

2. Machine selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle  
15 possède un nombre identique de parties polaires (212, 214a, 214b ; 211, 213a,  
213b, 215) à aimant(s) permanent(s) et de parties polaires à réluctance (222),  
disposées en alternance.

3. Machine selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle  
20 possède un nombre différent de parties polaires (212, 214a, 214b ; 211, 213a,  
213b, 215) à aimant(s) permanent(s) et de parties polaires (222) à réluctance, avec  
au moins une succession d'au moins deux parties polaires de même type.

4. Machine selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce  
25 que chaque partie polaire (212, 214a, 214b) à aimant(s) permanent(s) comprend  
deux aimants (214a, 214b) à flux essentiellement radial disposés à proximité de la  
périphérie du rotor.

5. Machine selon la revendication 4, caractérisée en ce que les  
30 aimants (214a, 214b) sont surfaciques.



6. Machine selon la revendication 4, caractérisée en ce que les aimants (214a, 214b) sont enterrés.

5 7. Machine selon l'une des revendications 4 à 6, caractérisée en ce que les pôles du rotor sont définis par des griffes imbriquées (204a, 204b) appartenant à deux parties de rotor (202a, 202b).

8. Machine selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce  
10 que chaque partie polaire à aimant(s) permanent(s) comprend un aimant (215) à flux essentiellement tangentiel disposé dans une encoche (211) formée entre deux régions (213a, 213b) de ladite partie polaire qui définissent ses pôles (PSA, PNA).

9. Machine selon l'une des revendications 1 à 6 et 8, caractérisée en  
15 ce que les parties polaires à aimant(s) permanent(s) et les parties polaires à réluctance appartiennent à une carcasse unique (212, 222, 240 ; 213a, 213b, 222, 240).

10. Machine selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisée en ce  
20 que chaque partie polaire à réluctance (222) possède des aménagements (224, 226, 228) de canalisation de flux magnétique entre ses deux pôles (PR1, PR2).

11. Machine selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisée en ce  
25 que chaque partie polaire à réluctance (222) possède au moins un aimant auxiliaire enterré de canalisation de flux magnétique.

FIG. 1

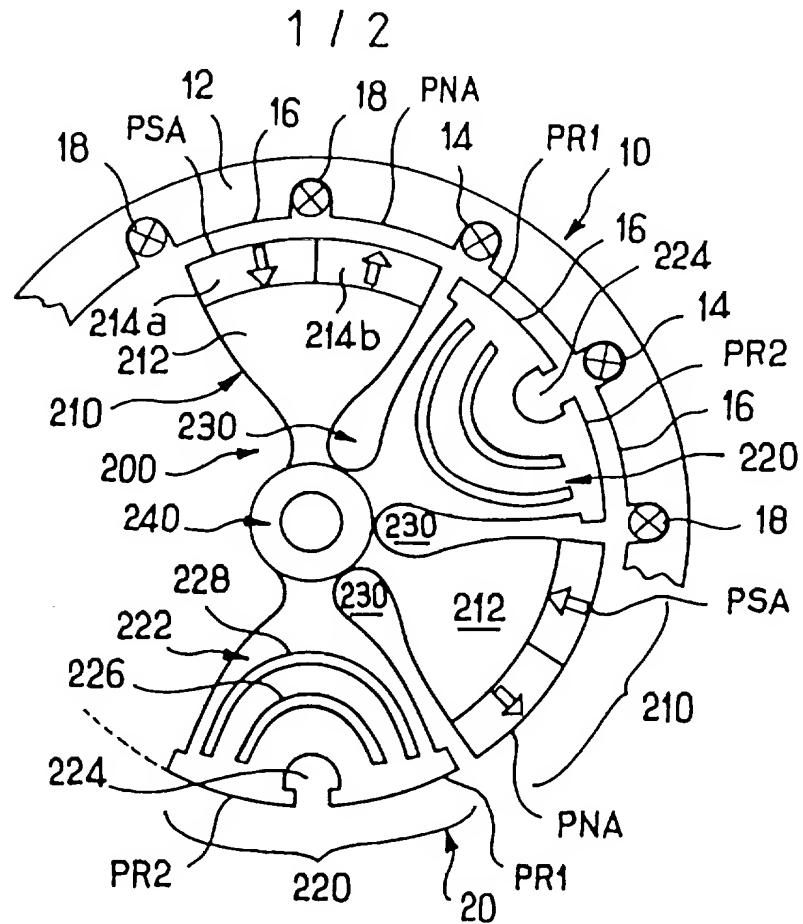
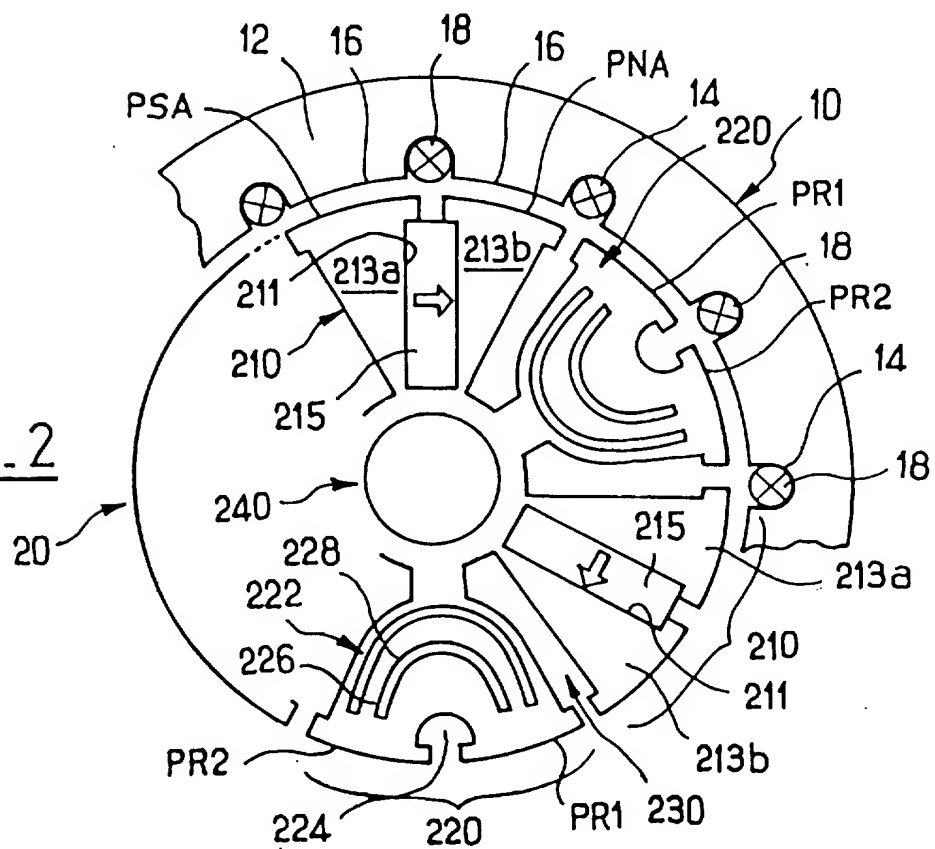
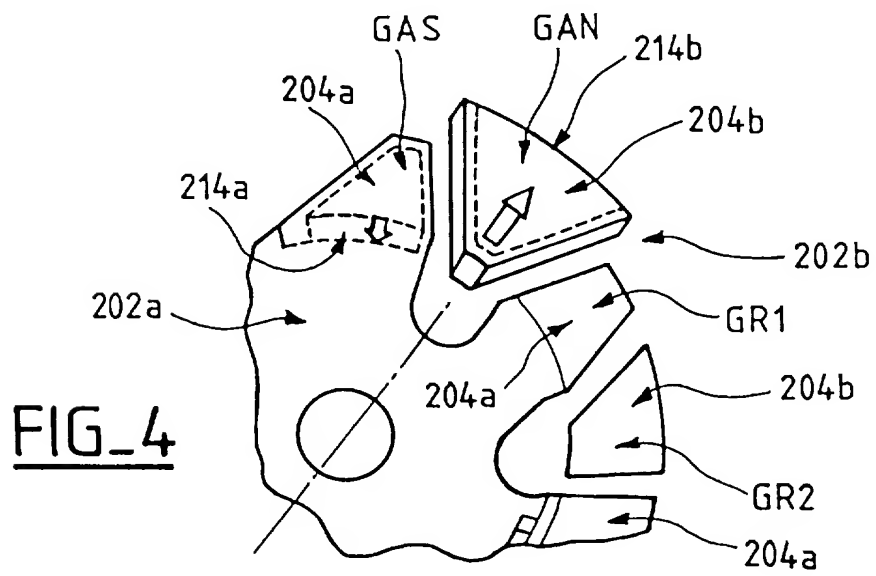
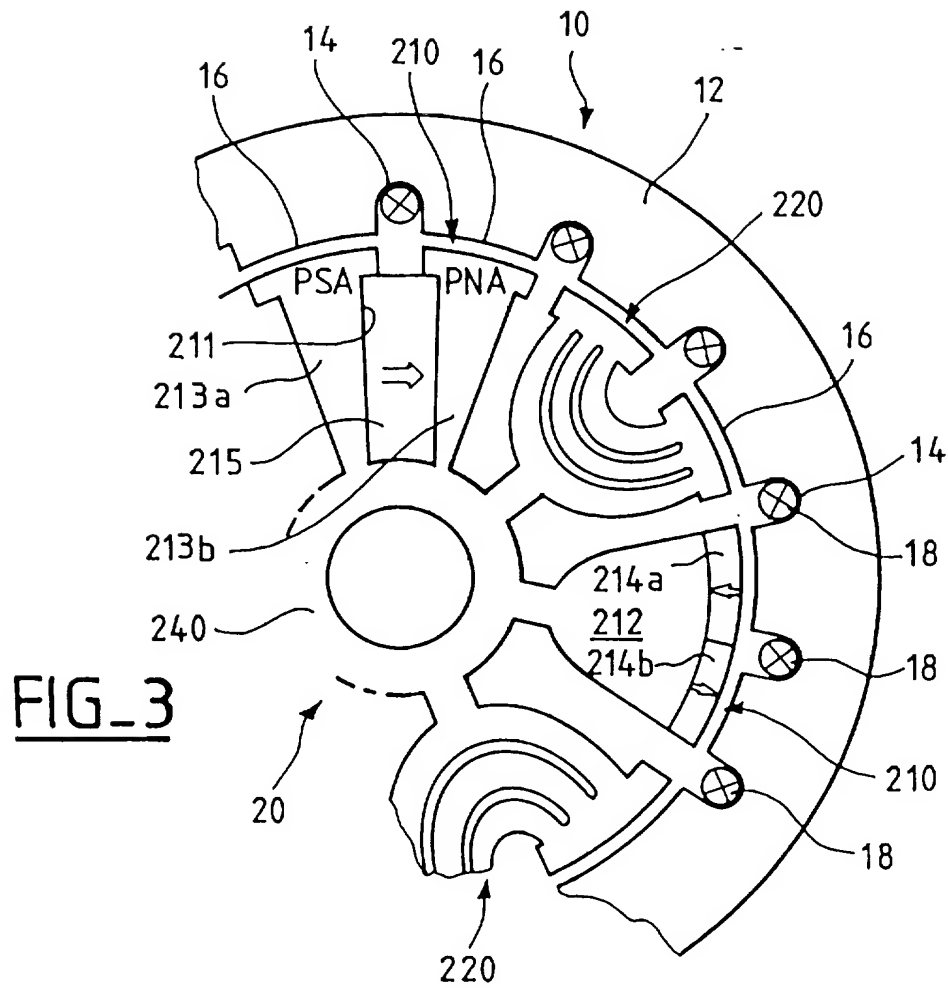


FIG. 2



2 / 2



INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE  
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications  
déposées avant le commencement de la rechercheN° d'enregistrement  
nationalFA 566226  
FR 9816183

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	BINNS ET AL.: "Use of canned rotors in high-field permanent magnet machines" IEE PROCEEDINGS-B, vol. 139, no. 5, septembre 1992 (1992-09), pages 471-477, XP000320155 Stevenage, GB * page 471, colonne de droite, dernier alinéa - alinéa 2.1; figures 1,3,4 *	1
A	XU ET AL.: "A New Design Concept of Permanent Magnet Machine for Flux Weakening Operation" IEEE INDUSTRY APPLICATIONS CONFERENCE, vol. 1, 3 - 8 octobre 1993, pages 3-8, XP000427426 Toronto, CDN * page 5, colonne de droite, alinéa III.A - page 6, colonne de droite, alinéa III.B; figure 8 *	1
A	US 4 486 678 A (OLSON) 4 décembre 1984 (1984-12-04) * colonne 1, ligne 31 - ligne 58; figures *	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		H02K
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
6 octobre 1999		Kempen, P
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons &amp; : membre de la même famille, document correspondant</p>		

**PUB-NO:** FR002787646A1  
**DOCUMENT-IDENTIFIER:** FR 2787646 A1  
**TITLE:** TITLE DATA NOT AVAILABLE  
**PUBN-DATE:** June 23, 2000

**INVENTOR-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
AKEMAKOU, DOKOU ANTOINE	N/A

**ASSIGNEE-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
VALEO EQUIP ELECTR MOTEUR	FR

**APPL-NO:** FR09816183

**APPL-DATE:** December 18, 1998

**PRIORITY-DATA:** FR09816183A (December 18, 1998)



**INT-CL (IPC) :** H02K021/00 ,  
H02K001/27